

Tomix Rail clean wagon



Installatie

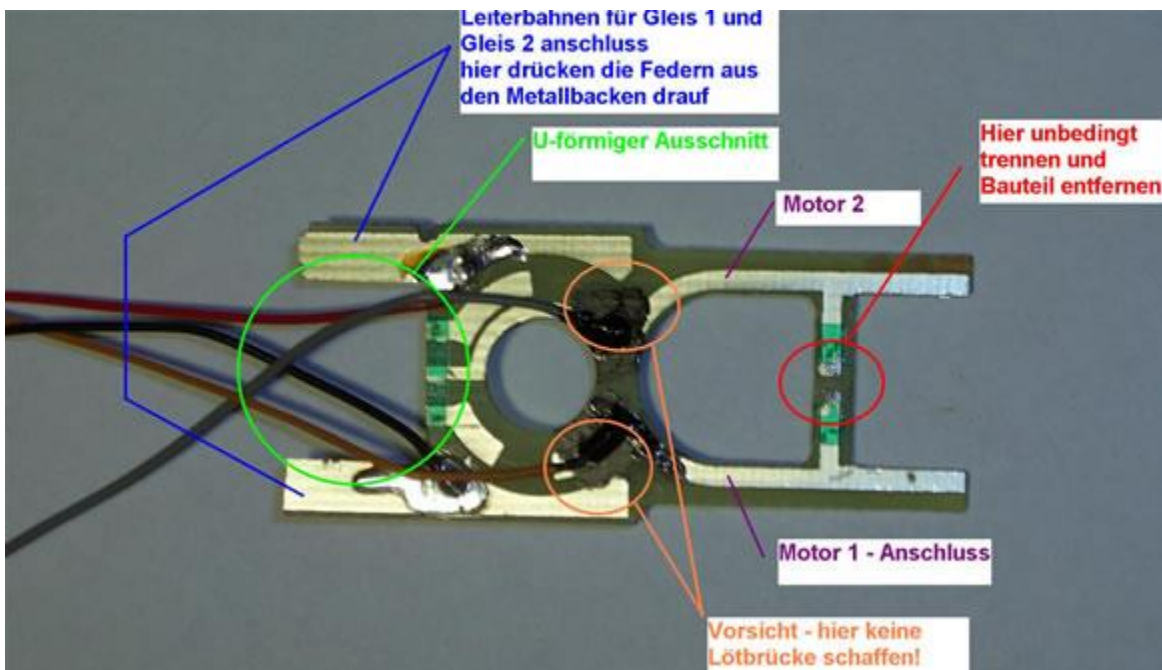
Het probleem met de Tomix schoonmaakwaggen is dat hij in digitale modus altijd op maximale snelheid draait, die snel opwarmt en de geïntegreerde overbelasting beveiliging de motor na korte tijd uitschakelt. Ik heb de railreinigingswaggen gedigitaliseerd met een 66835-decoder (Trix) de motor van de stofzuiger wordt door de decoder aangestuurd als een locomotiefmotor.

Eerst worden de aanzuiginzet en het opvangrooster verwijderd, worden de schroeven op de draaistellen losgedraaid en wordt de wagon voorzichtig geopend. De kracht wordt door de hele wagon overgebracht door middel van veren, metalen blokken en koperplaten. Je moet goed noteren hoe je alles uit elkaar haalt of nummert indien nodig (van veren is bekend dat ze er gemakkelijk er afspringen en dan vervolgens niet meer te vinden zijn).

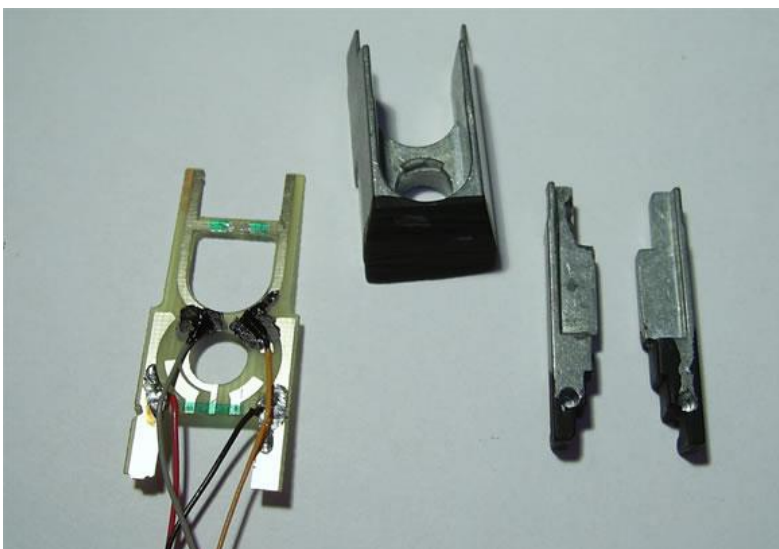
Aan de motorzijde van de wagon wordt het grote metalen blok eraf getild en de motor wordt verwijderd na het voorzichtig verwijderen van de printplaat (klemprintplaat). Onder dit bord bevinden zich twee metalen bekjes waarin kleine veren zijn ingebed en die de stroom naar het bord overbrengen. Om ruimte te maken voor de grote decoder zijn de bekjes ca. 2-3 mm vanaf het einde van de gaten uitgefreesd (met een kleine zaag/doorslijpschijf). De gaten mogen niet verloren gaan, omdat de veren later weer in de gaten moeten worden gestoken.



Alle componenten op de printplaat (condensatoren, weerstanden, keuzeschakelaar voor de zuigkracht bij analoog bedrijf) moeten worden afgeknipt of los gesoldeerd! Om voldoende ruimte te creëren is de plank aan het bredere uiteinde in een U-vorm uitgezaagd (knutsel mes/snijschijf). De breedte moet worden afgestemd op de breedte van de decoder (+ 1 mm). Hier moet je ervoor zorgen dat je de geleider sporen aan de onderkant van de printplaat niet beschadigt, omdat de veren van de aan het begin genoemde metalen bekjes de stroom hier overbrengen. De aansluitingen spoor 1 en spoor 2 van de decoder zijn aan het bredere uiteinde op de zij geleider sporen gesoldeerd. Aan het smallere uiteinde lopen de geleider banen voor motor 1 en motor 2. De bijbehorende kabels zijn bij de U-uitsparing (plat soldeerpunt) gesoldeerd. Onder deze vier geleider banen mogen geen contacten of bruggen zijn. Je kunt ook elke soldeerverbinding isoleren met een beetje tape of kit.

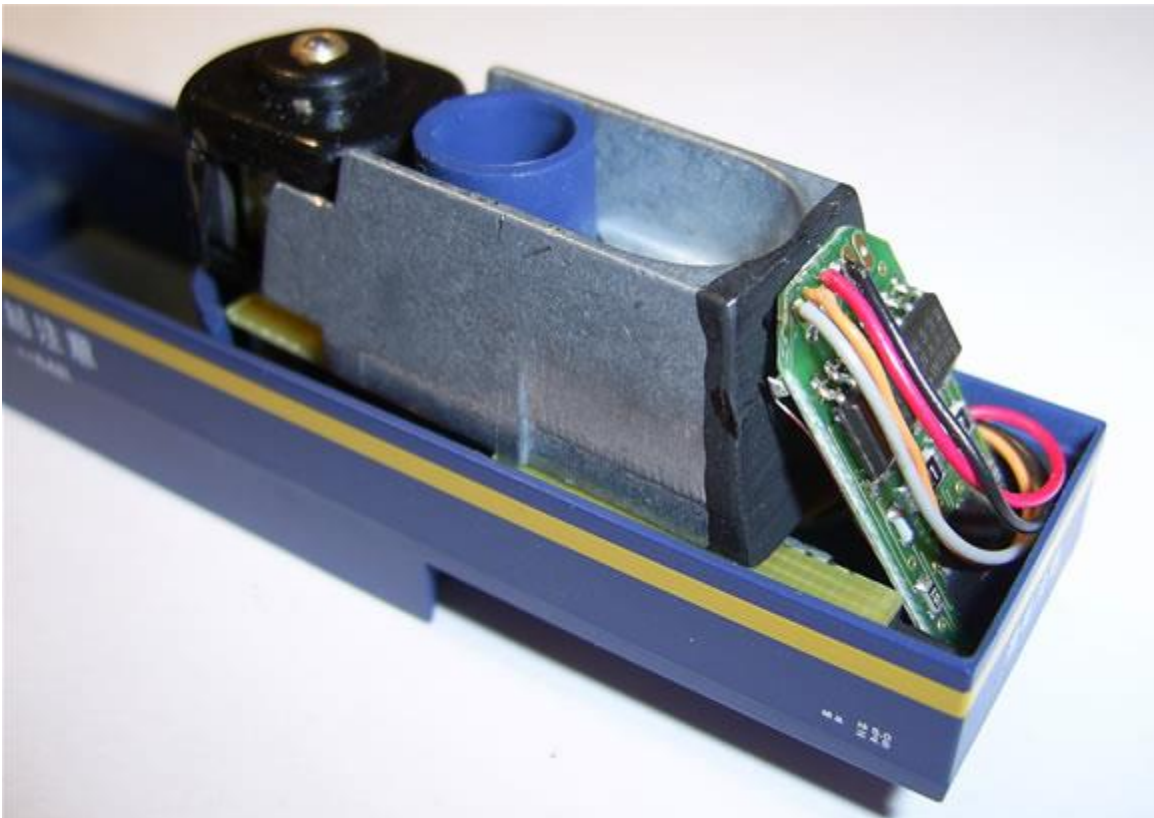


Het grote metalen blok, dat zich naast de motor en op de printplaat bevindt, wordt met een ijzerzaag ca. 6 mm ingekort - het kan later niet wegglijden omdat het door het gat in het frame van de wagen wordt bevestigd. Het metalen blok en de gemodificeerde metalen bekjes zijn geïsoleerd met kit aan de zijkanten die naar de decoder zijn gericht (een stukje plakband doet natuurlijk hetzelfde).



Nu begint de montage:

De metalen bekken worden ingestoken, de veren en de motor worden op de klemprintplaat bevestigd (geleider slepers terug naar beneden) en vervolgens wordt het gesneden metalen blok op de printplaat geplaatst. De decoder wordt recht op aan het einde van de wagon geplaatst. Vergeet niet de smalle koperen platen die door de verzamelruimte langs de wanden van de wagon gaan, anders is het stroomverbruik van de Tomix schoonmaakwagen erg slecht! Draai de schroeven weer vast, programmeer de decoder en selecteer de gewenste zuigkracht met het snelheidsniveau (bij Selectrix is snelheidsniveau 25 verreweg voldoende - als je wilt, kun je natuurlijk de "maximale snelheid" op de decoder verlagen en zo uitsluiten van te hoge snelheden/belastingen). De draairichting van de motor maakt niet uit, het zuiginzetstuk is ontworpen voor beide draairichtingen!



Aangezien dit de 66835-decoder is, is de benodigde installatieruimte behoorlijk groot. Uiteraard hebben decoders van het type DHL 100 of 160 minder ruimte nodig. Wellicht kunnen deze direct in de uitsparing van het grote metalen blok geplaatst worden.

Opmerking

Voor degenen die terugdeinzen om de conversie zelf te doen, is er een conversiebord van JapanModelRailways met een NEM 651-interface (artikelnr.: Lange 530022) zie hiervoor www.japanmodelrailways.com